

PHOTOS : DIMITRI DELL · TEXTE : SARINA DOLL

Vive la France

Le site GRAF de Dachstein, partie intégrante du groupe GRAF, possède des caractéristiques uniques qui le distinguent. Mais qu'est-ce qui différencie ce site alsacien de son voisin badois ? Quelles sont les particularités qui font la singularité du site de Dachstein ? Focus sur la filiale française du groupe GRAF.



**<< Quand le passé
façonne le futur**
1^{er} bâtiment GRAF -
Dachstein, 1978.

Ci-dessous une vue
aérienne du site actuel qui
s'étend sur 200 000 m².



**» À cette époque,
la réglementation
douanière était plus
stricte. Il n'était
pas aussi facile
qu'aujourd'hui de
passer la frontière
avec des produits en
guise d'échantillons. «**

« Quel est le point commun entre un récupérateur d'eau de pluie et le chocolat ? » C'est ainsi que M. Hahn débute sa présentation sur le site alsacien de Dachstein. Dans l'un des halls de production, le directeur de site nous éclaire : « Les cuves GRAF sont fabriquées de la même manière que les œufs en chocolat à Pâques – grâce au procédé de rotation ». La visite nous amène alors à découvrir une part historique de l'entreprise, telle que nous l'explique M. Hahn : « l'une des machines les plus iconiques du site français. **Au moment de son installation, cette machine de rotomoulage était la plus grande d'Europe.**

Dès 1970, GRAF commence à se développer en France. Il s'agit alors du premier site en dehors de Teningen, en Allemagne. Otto F. Graf, qui a toujours aimé la France, prend une décision stratégique en matière de logistique en implantant une filiale de distribution en Alsace, avec son ami Charlot Farny. « À cette époque, la réglementation douanière était plus stricte. Il n'était pas aussi facile qu'aujourd'hui de passer la frontière avec des produits en guise d'échantillons. » raconte M. Graf père.

C'est grâce à l'aide de M. Farny que l'entreprise débute son développement commercial sur

le marché français. Personne ne se doutait qu'une aussi grande usine verrait le jour dans le village de Dachstein, transformant la filiale de distribution française en fabricant.

Aujourd'hui, plus de 2000 produits sont fabriqués par injection et rotomoulage à Dachstein. Les machines de rotomoulage tournent de façon automatisée, 24h/24 et 7j/7. Le remplissage du moule avec la matière première est réalisé par l'intervention d'un employé. En moyenne, 50 tonnes de matières premières sont utilisées chaque jour pour ce type de fabrication. Il en va de même pour la production par injection dans le hall voisin.

Dans le hall de production, la machine de rotomoulage fait tourner les moules, comme dans un carrousel, avant de les faire entrer dans un four chauffé à environ 280 degrés. >>



1978

La filiale française de GRAF s'installe sur son site actuel à Dachstein et fabrique pour la première fois des cuves à enterrer rotomoulées

10 000

cuves

C'est le nombre de cuves stockées de manière permanente sur le site, garantissant un envoi rapide aux clients

17 000

camions

en moyenne par an, se relaient sur la plateforme logistique de GRAF France

Fraîchement entrée en fonction >>

Depuis début 2024, Gaël Hahn est Directeur de site à Dachstein. Auparavant, il occupait le poste de Directeur de production depuis 2018.



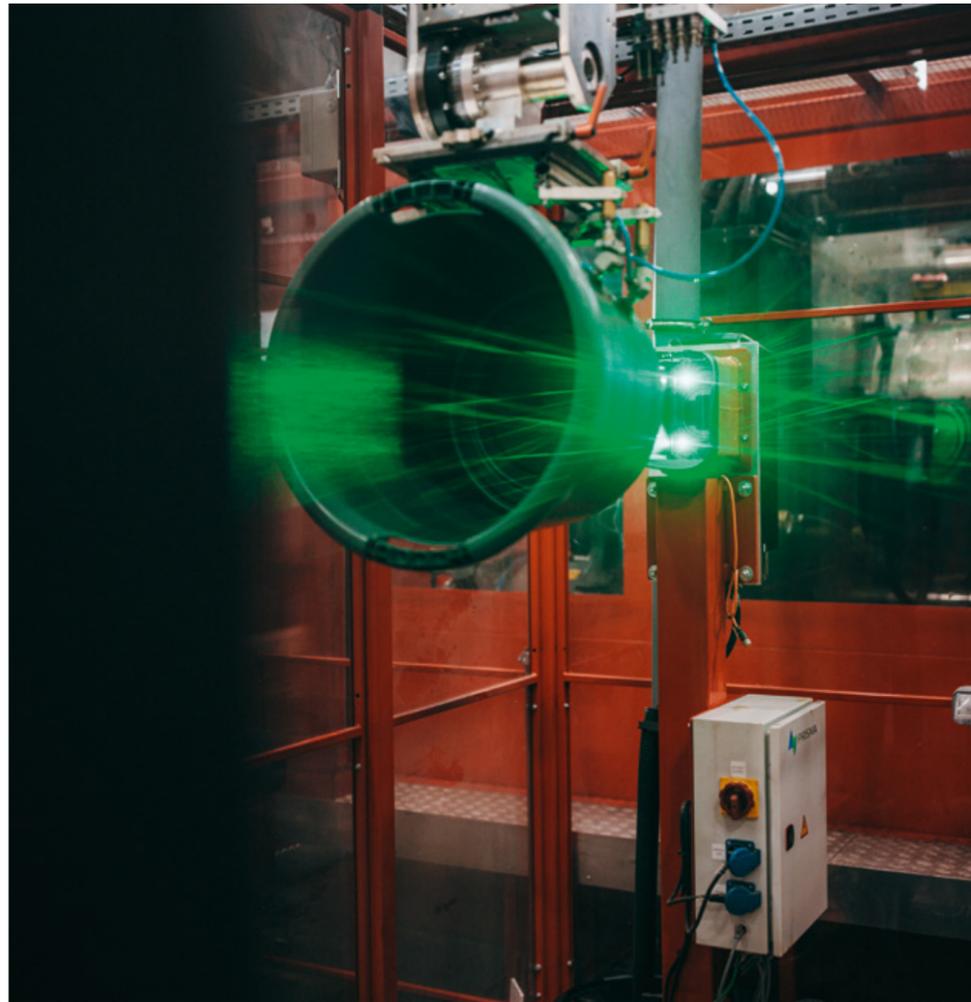
>> C'est à ce moment-là que la fabrication par rotomoulage débute. En faisant tourner lentement le moule autour de plusieurs axes, la poudre fond et adhère de manière uniforme sur la paroi intérieure du moule « Toutes les 28 minutes, un réservoir sort de cette machine. En ce moment, nous produisons une série du réservoir "Amphore Antik" coloris gris granit», explique M. Hahn. Ensuite, il ne reste plus qu'à ébavurer les bords et à percer les trous pour le filetage du robinet et du bouchon de vidange.

Aujourd'hui, le site français dispose de 6 machines de rotomoulage dont certaines fonctionnent de manière entièrement automatisée. Au total, sur les 100 employés présents à Dachstein, 40 travaillent dans les ateliers et se relayent chaque jour en 3 équipes.

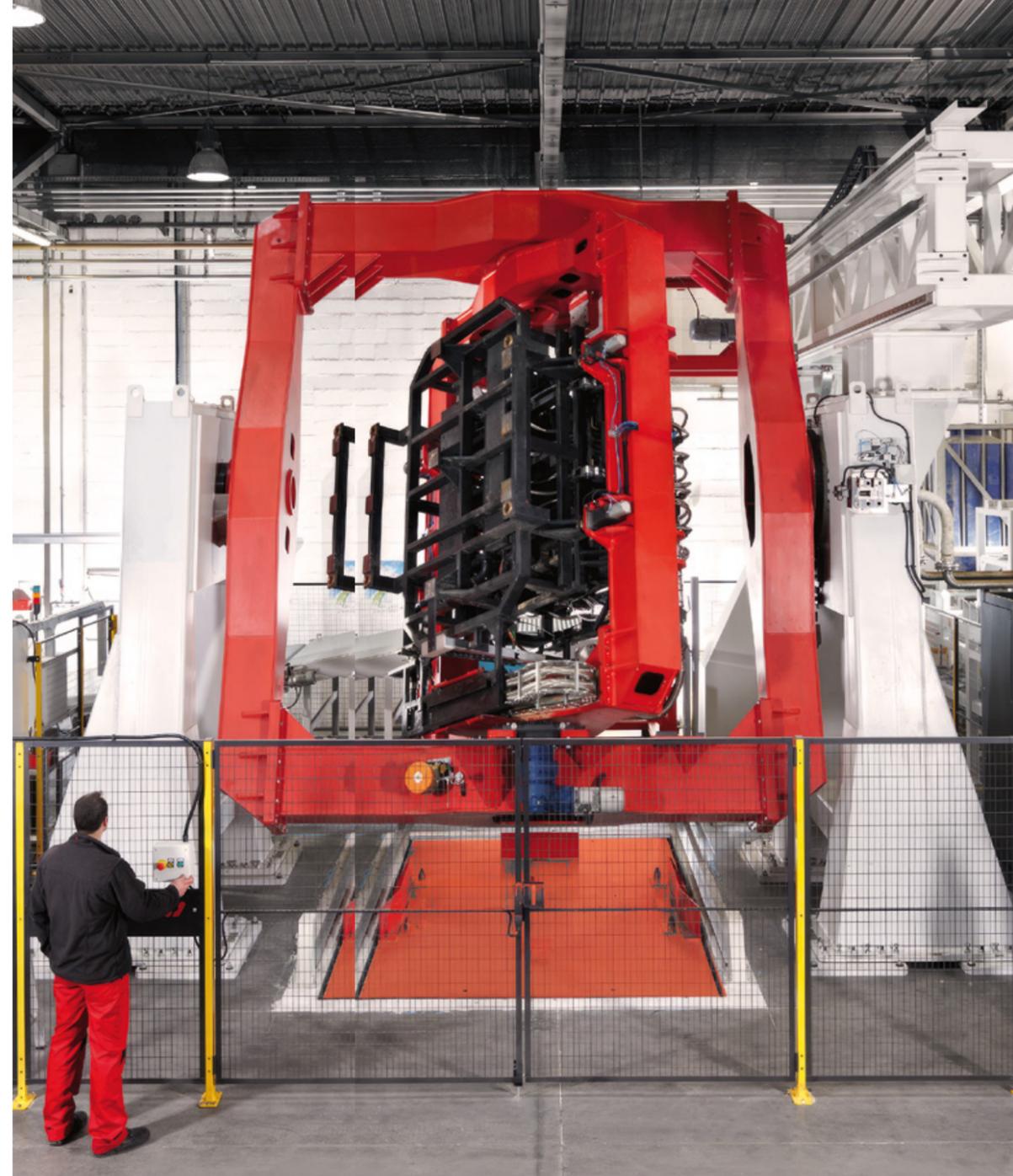
>>



Sortie du moule
Démoulage d'une cuve monobloc extra-plate sans soudure



Haute technologie chez GRAF ^
Un marquage au laser personnalise les bacs multi-usages



<< Léonardo
Machine de rotomoulage dernier cri entièrement automatisée

✓ Dominique Lacombe
Depuis 32 ans, il s'occupe du marché français en tant que Directeur Commercial



>> Léonardo ! C'est ainsi qu'a été baptisée la dernière recrue des machines à rotomouler. Capable de produire une seule cuve à la fois, elle se distingue par sa totale automatisation et son économie d'énergie. Fini le carrousel. Sur cette nouvelle machine, le moule reste sur place et subit des mouvements rotatifs sur lui-même.

s'ouvre et laisse place à une cuve à enterrer extra-plate Platine d'une capacité de 5 000 litres.

À Dachstein, plus de 10 000 cuves sont stockées toute l'année afin de répondre rapidement aux demandes des clients. Plaque tournante du marché français, le site alsacien approvisionne l'ensemble du territoire français en cuves à enterrer, réservoirs aériens, composteurs, etc...

Leader du marché, GRAF France est la filiale la plus importante et la plus rentable du groupe GRAF.

Sans aucune intervention humaine, les matières premières vont remplir une partie du moule avant d'être chauffées grâce à un réseau de conduits présent tout autour.

Après une phase de refroidissement, le moule

Dachstein
Dachstein se situe dans le département du Bas-Rhin, à 30 km à l'ouest de Strasbourg. La commune compte environ 1 800 habitants et accueille le site de GRAF France depuis 1978.

Si cela fonctionne si bien, c'est notamment grâce aux échanges étroits avec Teningen, Herbolzheim et Neuried.

«Quatre entreprises à moins d'une heure de route : c'est vraiment exceptionnel. Bien que GRAF soit une entreprise de grande taille, j'apprécie beaucoup l'atmosphère familiale», déclare M. Hahn.

Chaque semaine, Otto P. Graf, Directeur du groupe GRAF, se rend sur le site français pour participer à des réunions – le tout en français !

Bien que le site français travaille en étroite collaboration avec Teningen, Herbolzheim

et Neuried, il reste néanmoins de la place pour des innovations propres. Chaque pays ayant des besoins et des réglementations spécifiques. En France, GRAF met l'accent sur la thématique des eaux usées avec des solutions d'assainissement autonome. «Contrairement à l'Allemagne, 20 % des Français ont un système d'assainissement décentralisé», explique Dominique Lacombe, Directeur commercial pour la France.

En 2024, la filiale lance ainsi une nouvelle alternative d'assainissement sans électricité pour les résidences principales ou secondaires : le filtre compact EasyCompact. >>



^ **GRAF Academy**
Toute l'année, le site de Dachstein accueille et forme des clients dans son espace dédié.

>> « Effectivement, de nombreux français possèdent une résidence secondaire (maison de vacances), et seul un système sans électricité est autorisé pour ce type d'habitation. Nous plaçons de grands espoirs dans ce marché », explique M. Lacombe.

Pour présenter de nouveaux produits comme celui-ci, le site de Dachstein dispose depuis environ deux ans, d'une académie dotée d'un showroom et d'un atelier.

La GRAF academy accueille chaque semaine des visiteurs pour leur permettre de mieux

comprendre les produits, leur fonctionnement et les détails techniques.

« C'était une attente de longue date. Nous pouvons désormais faire visiter la production à nos revendeurs, mais également leur apporter toutes les formations et les informations produits dont ils ont besoin pour bien conseiller leurs clients », se réjouit M. Lacombe.

Avec cet espace, le site alsacien prend une longueur d'avance sur les autres sites du groupe GRAF.

» Depuis plus de 50 ans, GRAF fabrique ses produits grâce au procédé de rotomoulage. Aujourd'hui, notre site commercialise et expédie plus de 2000 produits sur toute la France. «

Gaël Hahn, Directeur de site